

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Единая система управления производственной безопасностью

**ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫМ
ЛАБОРАТОРИЯМ/ГРУППАМ ПРОМЫШЛЕННОЙ САНИТАРИИ
ИЛИ ИНЫМ СТРУКТУРНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ДОЧЕРНИХ
ОБЩЕСТВ И ОРГАНИЗАЦИЙ ПАО «ГАЗПРОМ», ВЫПОЛНЯЮЩИМ
ФУНКЦИИ ПО ОСУЩЕСТВЛЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
КОНТРОЛЯ УСЛОВИЙ ТРУДА**

СТО Газпром 18000.3-011-2020

Издание официальное

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»

Санкт-Петербург 2020

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН	Публичным акционерным обществом «Газпром» (ПАО «Газпром»)
2 ВНЕСЕН	Управлением 307/10 Департамента 307 ПАО «Газпром»
3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ	Приказом ПАО «Газпром» от «16» сентября 2020 г. № 377
4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ	

© ПАО «Газпром», 2020

Распространение настоящего стандарта осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных ПАО «Газпром»

Содержание

Введение	IV
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	2
4 Общие положения	6
5 Требования к помещениям и их оснащению	7
6 Требования к обеспечению достоверных результатов испытаний и функционирования лабораторного оборудования	7
7 Требования к персоналу	8
8 Требования к оснащению средствами измерений и вспомогательным оборудованием	9
9 Методическое обеспечение	10
10 Менеджмент качества	11
Приложение А (обязательное) Форма «Табель оснащения структурного подразделения, выполняющего функции по осуществлению контроля факторов производственной среды и трудового процесса»	12
Библиография	18
Региональное приложение 1 Положения настоящего стандарта, содержащие особенности применения на территории Республики Беларусь	19
Библиография регионального приложения 1.....	22
Региональное приложение 2 Положения настоящего стандарта, содержащие особенности применения на территории Республики Армения	23
	III

Библиография регионального приложения 2..... 26

Введение

Настоящий стандарт разработан во исполнение пункта 1.27 раздела 2 Целевой программы обеспечения производственной безопасности ПАО «Газпром» на период до 2020 года, утвержденной приказом ПАО «Газпром» от 03.10.2018 № 581, с целью установления требований, которым должны соответствовать санитарно-промышленные лаборатории/ группы промышленной санитарии или иные структурные подразделения дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром», осуществляющие контроль вредных и (или) опасных производственных факторов в рамках производственного контроля условий труда на рабочих местах дочерних обществ, организаций и филиалов ПАО «Газпром», в соответствии с требованиями Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения».

Настоящий стандарт относится к комплексу документов по стандартизации ПАО «Газпром» «Единая система управления производственной безопасностью» и направлен на установление единства подходов к организации и обеспечению функционирования санитарно-промышленных лабораторий (групп промышленной санитарии) или иных структурных подразделений дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром», выполняющих функции санитарно-промышленных лабораторий, осуществляющих контроль вредных и (или) опасных производственных факторов в рамках производственного контроля условий труда.

Настоящий стандарт разработан авторским коллективом ПАО «Газпром»: Д.В. Пономаренко, канд. техн. наук Е.Ю. Махмутянова, А.А. Викентьева.

Пунктирной рамкой по тексту настоящего стандарта выделены положения, имеющие региональную особенность применения в ПАО «Газпром», которая приведена в Региональном приложении.

СТАНДАРТ ПУБЛИЧНОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ГАЗПРОМ»

**Единая система управления производственной безопасностью
ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-ПРОМЫШЛЕННЫМ
ЛАБОРАТОРИЯМ/ГРУППАМ ПРОМЫШЛЕННОЙ САНИТАРИИ ИЛИ
ИНЫМ СТРУКТУРНЫМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМ ДОЧЕРНИХ ОБЩЕСТВ
И ОРГАНИЗАЦИЙ ПАО «ГАЗПРОМ», ВЫПОЛНЯЮЩИМ ФУНКЦИИ
ПО ОСУЩЕСТВЛЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ
УСЛОВИЙ ТРУДА**

Дата введения 2020-11-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования к организации и обеспечению функционирования на территории Российской Федерации, Республики Беларусь, Республики Армения и Кыргызской Республики санитарно-промышленных лабораторий/групп промышленной санитарии или иных структурных подразделений дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром», выполняющих функции по осуществлению производственного контроля условий труда.

1.2 Настоящий стандарт предназначен для применения дочерними обществами и организациями ПАО «Газпром», имеющими в своей организационной структуре санитарно-промышленные лаборатории/группы промышленной санитарии или иные структурные подразделения, выполняющие функции санитарно-промышленных лабораторий, осуществляющие контроль вредных и (или) опасных производственных факторов в рамках производственного контроля условий труда.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 8.563-2009 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений

ГОСТ 12.1.030-81 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ Р ИСО 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

СТО Газпром 18000.1-001-2014 Единая система управления производственной безопасностью. Основные положения

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по соответствующим указателям, составленным на 1 января текущего года, и информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Термины, определения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 аккредитация в национальной системе аккредитации:

Подтверждение национальным органом по аккредитации соответствия юридического лица или индивидуального предпринимателя критериям аккредитации, являющееся официальным свидетельством компетентности юридического лица или индивидуального предпринимателя осуществлять деятельность в определенной области аккредитации.

[Федеральный закон [1], статья 4]

3.1.2 аккредитованное лицо: Юридическое лицо независимо от организационно-правовой формы или индивидуальный предприниматель, получившие аккредитацию в установленном порядке.

[Федеральный закон [1], статья 4]

3.1.3 вредный производственный фактор: Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его заболеванию.

[Трудовой кодекс [2], статья 209]

3.1.4 измерение: Совокупность операций, выполняемых для определения количественного значения величины. [Федеральный закон [3], статья 2]

3.1.5 качество (quality): Степень соответствия совокупности присущих характеристик (3.10.1) объекта (3.6.1) требованиям (3.6.4).

Примечания 1. Термин «качество» может применяться с прилагательными, такими, как плохое, хорошее или превосходное.

Примечания 2. Термин «присущий», являющийся противоположным термину «присвоенный», означает имеющийся в объекте.

[ГОСТ Р ИСО 9000-2015, пункт 3.6.2]

3.1.6 компетенция: Совокупность профессиональных знаний, личностно-деловых и профессиональных характеристик работника, которые необходимы для эффективного решения поставленных задач.

[Положение [6], раздел 1]

3.1.7 критерии аккредитации: Совокупность требований, которым должен удовлетворять заявитель и аккредитованное лицо при осуществлении деятельности в определенной области аккредитации.

[Федеральный закон [1], статья 4]

3.1.8 методика (метод) измерений: Совокупность конкретно описанных операций, выполнение которых обеспечивает получение результатов измерений с установленными показателями точности.

[Федеральный закон [3], статья 2]

3.1.9 несоответствие: Невыполнение требования.

Примечание – Несоответствие может быть любым отклонением от применяемых рабочих стандартов, практик, процедур, законодательных требований и т.п.; требований ЕСУПБ.

[СТО Газпром 18000.1-001-2014, пункт 3.1.30]

3.1.10 область аккредитации: Сфера деятельности юридического лица или индивидуального предпринимателя, на осуществление которой подано заявление и (или) которая определена при их аккредитации либо расширена, сокращена или актуализирована. Описание области аккредитации осуществляется в соответствии с утверждаемыми национальным органом по аккредитации методическими рекомендациями.

[Федеральный закон [1], статья 4]

3.1.11 опасный производственный фактор: Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его травме.

[Трудовой кодекс [2], статья 209]

3.1.12 обучение – целенаправленный процесс организации деятельности обучающихся по овладению знаниями, умениями, навыками и компетенцией, приобретению опыта деятельности, развитию способностей, приобретению опыта применения знаний в повседневной жизни и формированию у обучающихся мотивации получения образования в течение всей жизни.

[Положение [4], пункт 2.9]

3.1.13 производственный контроль условий труда; ПК: Контроль за соблюдением санитарных правил и гигиенических нормативов,

регламентирующих состояние факторов рабочей среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье работника в процессе его производственной деятельности.

3.1.14 профиль компетенций: Структурированный перечень компетенций для определенной должности с указанием требуемого для эффективного выполнения задач уровня их развития.

[Положение [6], раздел 1]

3.1.15 рабочее место: Место, где работник должен находиться или куда ему необходимо прибыть в связи с его работой и которое прямо или косвенно находится под контролем работодателя.

[Трудовой кодекс [2], статья 209]

3.1.16 условия труда: Совокупность факторов производственной среды и трудового процесса, оказывающих влияние на работоспособность и здоровье работника.

[Трудовой кодекс [2], статья 209]

3.2 В настоящем стандарте применены следующие сокращения:

ДОиО	–	дочерние общества и организации ПАО «Газпром»;
КХА	–	количественный химический анализ;
ММИ	–	методика (метод) измерений;
ВОПФ	–	вредные и (или) опасные производственные
СПЛ	–	факторы;
		санитарно-промышленная лаборатория/группа
		промышленной санитарии или иное структурное
		подразделение дочернего общества или организации
		ПАО «Газпром», выполняющее функции
		по осуществлению производственного контроля
		условий труда на рабочих местах дочерних обществ,

организаций и филиалов ПАО «Газпром»;

СИ – средство измерений.

4 Общие положения

4.1 Основными задачами СПЛ являются:

проведение отбора проб, КХА воздуха рабочей зоны, инструментальные измерения концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны и физических факторов производственной среды и трудового процесса, представляющих потенциальную опасность для здоровья работника, на рабочих местах производственных, административных, общественных и иных помещениях подразделений ДОиО, а также на открытой территории;

анализ и интерпретация полученных результатов измерений и исследований (испытаний) для оценки на соответствие фактических уровней ВОПФ требованиям санитарных правил, межгосударственным и национальным стандартам, документам по стандартизации комплекса «Единая система управления производственной безопасностью».

4.2 Организационная структура ДОиО должна обеспечивать разграничение области деятельности СПЛ, осуществляющей лабораторные исследования и испытания ВОПФ, и других структурных подразделений, работники которых осуществляют свою деятельность в условиях воздействия на них контролируемых ВОПФ.

4.3 Для подтверждения беспристрастности на деятельность СПЛ, а также на его персонал должно быть исключено воздействие со стороны руководителей и персонала подразделений, в которых проводятся инструментальные измерения вредных и опасных производственных факторов.

4.4 СПЛ может быть аккредитована в системе аккредитации.

Примечание – Аккредитация СПЛ в системе аккредитации обеспечивает доверие к результатам производимых исследований и измерений, а также к ее деятельности. Позволяет оценивать деятельность СПЛ на предмет соответствия нормативным требованиям

в области обеспечения единства измерений.

4.5 В случае непрохождения аккредитации в национальной системе аккредитации СПЛ рекомендуется:

продолжить выполнение лабораторных исследований и испытаний в соответствии с программой (планом) производственного контроля ДОиО;

обеспечить устранение выявленных при прохождении аккредитации несоответствий;

пройти аккредитацию в национальной системе аккредитации в срок, не превышающий 30 месяцев.

4.6 Номенклатура, объем и периодичность лабораторных исследований и испытаний в рамках проведения ПК определяются программой (планом) производственного контроля ДОиО, утверждаемой руководителем ДОиО или главным инженером или заместителем руководителя ДОиО, курирующим деятельность СПЛ.

5 Требования к помещениям и их оснащению

5.1 Расположение и площадь помещений должны обеспечивать отсутствие взаимного влияния несовместимых работ, исключение воздействий, способных повлиять на работоспособность, технические и метрологические характеристики используемого в СПЛ оборудования.

5.2 Помещения СПЛ должны быть оборудованы в соответствии с ГОСТ 12.1.030 и ГОСТ 12.1.004.

6 Требования к обеспечению достоверных результатов испытаний и функционирования лабораторного оборудования

6.1 СПЛ должна располагать средствами контроля условий окружающей среды в соответствии с требованиями к хранению СИ и на местах осуществления временных работ (проведение измерений, отбор проб).

6.2 В помещениях, где оборудование установлено стационарно или осуществляется его хранение, должен осуществляться контроль параметров окружающей среды с периодичностью, определенной в Руководстве по качеству¹ СПЛ.

6.3 При наличии требований к контролю микроклимата при проведении определенных измерений (исследований, КХА) контроль данных параметров осуществляется перед каждым измерением (исследованием) с соответствующей записью в журнале регистрации параметров окружающей среды.

Форма журнала разрабатывается СПЛ ДОиО и вносится в Руководство по качеству.

6.4 При установлении отклонений контролируемых параметров, оказывающих прямое влияние на получение объективных и достоверных результатов измерений (исследований, КХА) и функционирования лабораторного оборудования, работы по проведению измерений приостанавливают, о чем ответственный за контроль параметров микроклимата вносит соответствующую запись в журнал регистрации параметров окружающей среды.

После проведения корректирующих мероприятий по приведению контролируемых параметров в нормативное состояние измерения (исследования, КХА) возобновляются.

7 Требования к персоналу

7.1 Персонал СПЛ должен соответствовать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках или профессиональных стандартах, выполняемого вида профессиональной деятельности.

¹Требования к Руководству по качеству изложены в разделе 10 настоящего стандарта.

7.2 Руководством СПЛ должны быть определены требования к компетенциям работников и сформированы профили компетенций для каждой штатной единицы СПЛ.

Данные требования должны быть внесены в Руководство по качеству.

7.3 Ежегодно в СПЛ должен быть разработан план подготовки, профессиональной переподготовки и повышения квалификации персонала, исходя из имеющихся и предстоящих задач и в рамках плана подготовки кадров ДОиО.

7.4 Обучение персонала СПЛ осуществляется в соответствии с требованиями Положения [4].

8 Требования к оснащению средствами измерений и вспомогательным оборудованием

8.1 СПЛ должна быть оснащена оборудованием, состав которого определяется наличием ВОПФ на рабочих местах ДОиО и спецификой выполняемых инструментальных измерений (исследований) ВОПФ.

Оборудование классифицируется следующим образом:

СИ;

вспомогательное оборудование;

испытательное оборудование;

расходные материалы и инструменты.

8.2 Норма оснащения СПЛ измерительным и вспомогательным оборудованием определяется исходя из совокупности следующих критериев:

общее количество измерений в год по каждому контролируемому в рамках ПК ВОПФ согласно программе (плану) производственного контроля ДОиО;

штатная численность работников СПЛ, непосредственно занятого в проведении измерений ВОПФ;

удаленность объектов ДОиО, на которых СПЛ осуществляет измерения

в рамках ПК.

8.3 СПЛ должна быть обеспечена резервным (дублирующим) оборудованием на каждый метод инструментального измерения производственного фактора, за исключением уникального оборудования¹.

8.4 Сведения об измерениях, установленных к ним метрологических требованиях, применяемых СИ, вспомогательном оборудовании и расходных материалах приводятся в таблице оснащения СПЛ.

Табель оснащения СПЛ оформляется в соответствии с формой, приведенной в приложении А.

Табель оснащения СПЛ согласовывается главным метрологом ДОиО.

8.5 СИ, которыми оснащена СПЛ, должны быть поверены, иметь свидетельство об утверждении типа, включены в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

Испытательное оборудование должно быть аттестовано в установленном порядке.

8.6 СПЛ должна иметь документированные процедуры по безопасному обращению, транспортированию, хранению, использованию, техническому обслуживанию и проверке технического состояния используемых средств испытаний (включая источники автономного питания), а также график поверки средств измерений и график аттестации испытательного оборудования.

9 Методическое обеспечение

9.1 СПЛ должна быть обеспечена аттестованными согласно ГОСТ Р 8.563 ММИ в полном объеме в соответствии с областью деятельности СПЛ.

9.2 В своей деятельности СПЛ не использует нестандартные ММИ и стандартные ММИ за пределами целевой области их применения, а также не расширяет и не модифицирует стандартные ММИ.

¹Под «уникальным» следует понимать несерийное оборудование, которое не имеет широкого распространения.

9.3 При внедрении новых методов измерений, СИ, оборудования и т.д. проводятся организационно-технические мероприятия с последующим внесением при необходимости изменений в область аккредитации СПЛ.

9.4 Диапазон измерений, предел обнаружения, избирательность метода, погрешность (неопределенность) должны соответствовать установленным санитарными нормами требованиям.

10 Менеджмент качества

10.1 В СПЛ должна быть разработана, внедрена и поддерживаться система менеджмента качества деятельности по проведению лабораторных исследований и испытаний ВОПФ и ПК.

Система менеджмента качества СПЛ излагается в Руководстве по качеству.

10.2 Руководство по качеству оформляется в виде единого документа или в виде совокупности документов, подписывается руководителем ДОиО или заместителем руководителя ДОиО, курирующим деятельность СПЛ, или руководителем филиала ДОиО, которому административно подчиняется СПЛ, и скрепляется печатью ДОиО (филиала ДОиО).

10.3 Руководство по качеству должно содержать информацию о требованиях к документообороту и защите информации, описанных в документах Системы стандартизации ПАО «Газпром», а также предусматривать требования к аккредитованным лабораториям, изложенные в Критериях аккредитации [5].

10.4 В СПЛ, как правило, назначается ответственное лицо (руководитель или заместитель руководителя СПЛ), которое независимо от других функций и обязанностей несет ответственность и располагает полномочиями для обеспечения внедрения и функционирования системы менеджмента качества.

Приложение А
(обязательное)

Форма «Табель оснащения структурного подразделения, выполняющего функции по осуществлению контроля факторов производственной среды и трудового процесса»

СОГЛАСОВАНО

Руководитель
профильного структурного
подразделения
ПАО «Газпром»

«__» _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ДОиО
(заместитель руководителя
ДОиО, курирующий СПЛ)

«__» _____ 20__ г.

Табель оснащения

_____ ¹
ООО «Газпром _____»
(номенклатурная группа _____ ²)

¹Указать наименование структурного подразделения ДОиО, выполняющего функции по осуществлению контроля факторов производственной среды и трудового процесса.

²Профильное структурное подразделение ПАО «Газпром», ответственное за согласование оборудования, не требующего монтажа, по группе «Оборудование производственных лабораторий контроля производственной среды (для замера шума, вибрации, освещения, температуры, параметров воздуха и др.)» согласно

приложению № 4 к приказу ПАО «Газпром» от 06.06.2017 № 393 «Об утверждении Порядка взаимодействия профильных структурных подразделений ПАО «Газпром» и дочерних обществ при планировании средств на приобретение оборудования, не требующего монтажа, в составе инвестиционных программ дочерних обществ основных видов деятельности».

Продолжение формы приложения А

Введение

Настоящий табель оснащения предназначен для установления норм оснащения _____¹ оборудованием, не требующем монтажа, в соответствии с Порядком взаимодействия профильных структурных подразделений ПАО «Газпром» и дочерних обществ при планировании средств на приобретение оборудования, не требующего монтажа, в составе инвестиционных программ дочерних обществ основных видов деятельности, утвержденным приказом ПАО «Газпром» от 06.06.2017 № 393.

При разработке табеля оснащения учитывались требования следующих документов:

1. Порядок взаимодействия профильных структурных подразделений ПАО «Газпром» и дочерних обществ при планировании средств на приобретение оборудования, не требующего монтажа, в составе инвестиционных программ дочерних обществ основных видов деятельности, утвержденного приказом ПАО «Газпром» от 06.06.2017 № 393.
2. _____
3. _____
4. ...

¹Указать наименование структурного подразделения ДОиО, выполняющего функции по осуществлению контроля факторов производственной среды и трудового процесса.

Продолжение формы приложения А

Основные положения

1. Необходимая номенклатура измерительного, вспомогательного оборудования и расходных материалов определяется требованиями нормативно-технических и внутренних документов, устанавливающих виды, объем и периодичность проводимых работ, а также

с учетом задач, предусмотренных Положением о санитарно-промышленных лабораториях.

2. Необходимое количество измерительного, вспомогательного оборудования и расходных материалов определяется на основании:

программы производственного контроля в ДОиО, утвержденной _____._____;

результатов анализа объемов работ, фактически выполненных подразделением за период 20__–20__ гг. (максимальный за период 3–5 лет, предшествующих году утверждения табеля).

3. При определении нормы оснащения учитывается:

общее количество измерений, производимых на соответствующем оборудовании;

количество работников/бригад, которым требуется одновременно производить работы на разных объектах Общества;

необходимость обоснованного минимального обменного запаса, установленного в соответствии с пунктом 8.3 СТО Газпром 18000.X-XXX Требования к санитарно-промышленным лабораториям/группам промышленной санитарии или иным структурным подразделениям дочерних обществ организаций ПАО «Газпром», выполняющим функции по осуществлению контроля факторов производственной среды и трудового процесса.

4. Лаборатория промышленной санитарии.

4.1. Общая штатная численность работников – ____ единиц. Количество бригад – ____.

4.2. Основные виды и объемы проводимых работ:

№ п/п	Вид работ	Ед. изм.	Годовой объем ¹	Кол-во работников/бригад
1	2	3	4	5
1	Проведение измерений (испытаний) ВОПФ ² :			
1.1	физических	шт.		
1.2	химических	шт.		
2				

¹Указывается максимальный годовой объем.

²Вредные и (или) опасные производственные факторы.

Продолжение формы приложения А

I. Основное оборудование							
№ п/п	Операция, вид контроля		Наименование оборудования	Метрологические характеристики		Место установки (хранения, использования)	Норма оснащения
	Наименование	Основание, ссылка на нормативный документ		Диапазон измерений	Погрешность, разряд, класс точности, цена деления		
1	2	3	4	5	6	7	8

II. Вспомогательное оборудование

№ п/п	Операция, вид контроля		Наименование оборудования	Метрологические характеристики		Место установки (хранения, использования)	Норма оснащения
	Наименование	Основание, ссылка на нормативный документ		Диапазон измерений	Погрешность, разряд, класс точности, цена деления		
1	2	3	4	5	6	7	8

Окончание формы приложения А

III. Расходные материалы и инструменты

№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Место установки	Назначение	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7

Библиография

- [1] Федеральный закон от 28.12.2013 № 412-ФЗ «Об аккредитации в национальной системе аккредитации»
- [2] Трудовой кодекс Российской Федерации
- [3] Федеральный закон от 26.06.2008 № 102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений»
- [4] Положение о Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром» (утверждено приказом ПАО «Газпром» от 29.01.2016 № 42 с изменениями)
- [5] Критерии аккредитации, перечень документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации, и перечень документов в области стандартизации, соблюдение требований которых заявителями, аккредитованными лицами обеспечивает их соответствие критериям аккредитации (утверждены)
- [6] Положение об управлении персоналом по компетенциям в дочерних обществах и организациях ПАО «Газпром» (утверждено распоряжением ОАО «Газпром» от 18.12.2012 № 1299/к с изменениями).

Региональное приложение 1

Положения настоящего стандарта, содержащие особенности применения на территории Республики Беларусь

Структурный элемент настоящего стандарта	Положения настоящего стандарта для применения на территории Республики Беларусь
3.1.1	аккредитация: Официальное признание органом по аккредитации компетентности юридического лица Республики Беларусь либо иностранного юридического лица в выполнении работ по оценке соответствия в определенной области аккредитации. [Закон [1], статья 1]
3.1.2	аккредитованный субъект: Орган по сертификации либо аккредитованная испытательная лаборатория (центр). [Закон [1], статья 1]
3.1.3	вредный производственный фактор: Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его заболеванию. [Закон [2], статья 1]

Структурный элемент настоящего стандарта	Положения настоящего стандарта для применения на территории Республики Беларусь
3.1.4	измерение: Совокупность операций, выполняемых для определения значения величины. [Закон [3], статья 1]
3.1.5	качество: Степень соответствия набора присущих характеристик объекта требованиям. [СТБ ISO 9000-2015 [4], пункт 3.6.2]
3.1.7	критерии аккредитации: Совокупность требований, которым должен соответствовать заявитель или субъект аккредитации. [Модельный закон [5], статья 1]
3.1.8	методика выполнения измерений: Совокупность правил и процедур выполнения измерений, которые обеспечивают получение результатов измерений, точность которых находится в установленных границах с заданной вероятностью. [Закон [3], статья 1]
3.1.10	область аккредитации: Область (сфера) в рамках оценки соответствия, на осуществление деятельности в которой подтверждается или подтверждена компетентность заявителя на проведение аккредитации либо аккредитованного субъекта. [Закон [1], статья 1]

Структурный элемент настоящего стандарта	Положения настоящего стандарта для применения на территории Республики Беларусь
3.1.11	<p>опасный производственный фактор: Производственный фактор, воздействие которого на работающего в производственном процессе в определенных условиях способно привести к травме или другому внезапному резкому ухудшению здоровья либо к смерти.</p> <p>[Закон [2], статья 1]</p>
3.1.15	<p>рабочее место: Место постоянного или временного пребывания работника в процессе трудовой деятельности.</p> <p>[Трудовой кодекс [6], статья 31]</p>
3.1.16	<p>условия труда: Совокупность факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса, воздействующих на работоспособность и здоровье работающего в процессе трудовой деятельности.</p> <p>[Закон [2], статья 1]</p>
10.3	<p>Руководство по качеству должно содержать информацию о требованиях к документообороту и защите информации, описанных в документах Системы стандартизации ПАО «Газпром», а также предусматривать требования системы менеджмента согласно ГОСТ ISO/IEC 17025 [7].</p>

Библиография регионального приложения 1

- [1] Закон Республики Беларусь от 24.10.2016 № 437-З «Об оценке соответствия техническим требованиям и аккредитации органов по оценке соответствия»
- [2] Закон Республики Беларусь от 23.06.2008 № 356-З «Об охране труда»
- [3] Закон Республики Беларусь от 05.09.1995 № 3848-XII «Об обеспечении единства измерений»
- [4] Государственный стандарт Республики Беларусь СТБ ISO 9000-2015 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь
- [5] Модельный закон «Об аккредитации в области оценки соответствия» (утвержден постановлением Межпарламентской Ассамблеи государств – участников Содружества Независимых Государств № 44-13)
- [6] Трудовой кодекс Республики Беларусь от 26.06.1999 № 296-З
- [7] Государственный стандарт Республики Беларусь ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов, приведенных в элементе «Библиография регионального приложения 1», на территории Республики Беларусь по соответствующим официальным информационным указателям. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Региональное приложение 2
Положения настоящего стандарта, содержащие особенности
применения на территории Республики Армения

Структурный элемент настоящего стандарта	Положения настоящего стандарта для применения на территории Республики Армения
3.1.1	аккредитация: Подтверждение соответствия в целях осуществления в установленном настоящим Законом порядке специальной деятельности по оценке соответствия с обоснованием того, что орган по оценке соответствия выполняет требования, установленные гармонизированными стандартами, а также в необходимых случаях дополнительные требования, включая их в системы аккредитации соответствующих областей. [Закон [1], статья 2, пункт 1]
3.1.3	вредный производственный фактор: Фактор рабочей среды и процесса, воздействие которого на работника в определенных условиях может вызвать временное или постоянное снижение работоспособности, профессиональное заболевание. [СанНиП [2], статья 2]

3.1.4	измерение: Совокупность операций, выполняемых для определения значения величины. [Закон [3], статья 2, пункт 13]
3.1.5	качество: Степень соответствия набора присущих характеристик объекта требованиям. [АСТ ИСО/МЭК 9000-2015 [4], пункт 3.6.2]
3.1.8	методика выполнения измерений: Совокупность правил и процедур выполнения измерений, которые обеспечивают получение результатов измерений, точность которых находится в установленных границах с заданной вероятностью. [Закон [3], статья 1]
3.1.10	область аккредитации: Определенные услуги по оценке соответствия, по которым дан запрос на аккредитацию или уже осуществлена аккредитация. [Закон [1], статья 2, пункт 4]
3.1.11	Опасный производственный фактор: фактор окружающей среды и рабочего процесса, который может быть причиной острого заболевания или внезапного ухудшения состояния здоровья и/или смерти. Некоторые производственные опасные факторы, в зависимости от их количественных характеристик и продолжительности воздействия, могут быть опасными. [Санитарные нормы и правила [2], статья 2]
10.3	Руководство по качеству должно содержать информацию о требованиях к документообороту и защите информации, описанных в документах Системы стандартизации ПАО «Газпром», а также предусматривать требования системы менеджмента согласно АСТ

	ИСО/МЭК 17025 [5].
--	--------------------

Библиография регионального приложения 2

- [1] Закон Республики Армения от 08.02.2012 № ЗР-20-Н «Об аккредитации»
- [2] Санитарные нормы и правила «Классификация условий работ в зависимости от вредных и опасных факторов производственной среды, а также показателей тяжести рабочего процесса и напряженности» (утверждены приказом Министра здравоохранения Республики Армения № 756-Н от 15.08.2005)
- [3] Закон Республики Армения от 08.02.2012 № ЗР-22-Н «Об обеспечении единства измерений»
- [4] Государственный стандарт Системы менеджмента качества. Республики Армения Основные положения и словарь АСТ ИСО/МЭК 9000-2017
- [5] Национальный стандарт Общие требования к компетентности Республики Армения испытательных и калибровочных АСТ ИСО/МЭК 17025-2018 лабораторий

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных документов, приведенных в элементе «Библиография регионального приложения 2», на территории Республики Армения по соответствующим официальным информационным указателям. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

ОКС 13.100; 13.200

Ключевые слова: санитарно-промышленная лаборатория, группа промышленной санитарии, контроль факторов производственной среды и трудового процесса
